

CUMULUS

by GENAQ



**Eau
de
l'air**

CUMULUS

by GENAQ

Les générateurs Cumulus de GENAQ sont conçus avec une structure renforcée et des caractéristiques de portabilité, pour fournir de l'eau potable de haute qualité.

Devenez indépendant de toute source d'eau incontrôlée et assurez la disponibilité de votre eau potable en toute situation.

APPLICATIONS

- Urgences
- Catastrophes naturelles
- Aide humanitaire
- Camps civiles
- Camps militaires
- Etc.

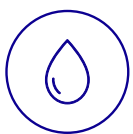


CUMULUS C50

by GENAQ

52 litres par jour
0,9 kW

0,39 kWh/liter
Compact et portable



Eau Pure



Durabilité



Efficacité



Plug & Drink



Autonomie

Génération (litres par jour)

Humidité Relative (%)	Température (°C)							
	45	40	35	30	25	20	15	10
100	55	55	58	57	36	28	22	17
90	54	54	56	56	37	29	23	15
80	53	53	55	52	38	29	23	12
70	51	49	47	44	32	25	19	9
60	42	42	41	36	28	22	12	
50	31	29	28	26	20	17	8	
40	21	19	19	16	14	9		
30	17	14	13	11	9			
20	13	12	12	8				

Consommation (kWh par litre)

Humidité Relative (%)	Température (°C)							
	45	40	35	30	25	20	15	10
100	0,55	0,52	0,48	0,44	0,54	0,60	0,64	0,67
90	0,53	0,51	0,47	0,43	0,53	0,57	0,62	0,67
80	0,52	0,49	0,46	0,42	0,49	0,55	0,61	0,80
70	0,52	0,51	0,51	0,48	0,55	0,59	0,67	1,06
60	0,60	0,57	0,55	0,53	0,61	0,67	0,89	
50	0,77	0,74	0,70	0,68	0,72	0,74	1,07	
40	1,01	0,99	0,95	0,92	0,92	1,06		
30	1,16	1,16	1,16	1,11	1,05			
20	1,30	1,30	1,30	1,30				

Données mesurées en chambre climatique, vérifiées et certifiées.

La production peut être affectée par des facteurs tels que l'altitude, le nettoyage des filtres, le vent, etc.

Caractéristiques

GENAQ Cumulus C50	Version	2.1
	Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	1050 x 390 x 575 mm
	Poids	70 kg
	Dimensions avec emballage renforcé (Hauteur x Largeur x Profondeur)	1400 x 550 x 750 mm
	Poids avec emballage renforcé	133 kg
	Couleur	Vert
	Fabriqué en tôle d'acier galvanisé avec peinture polyester de haute résistance à la corrosion	
Performance	Génération nominale, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	52 l/jour
	Consommation nominale par litre, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	0,42 kWh/l
	Génération spécifique, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	28 l/jour
	Consommation spécifique par litre, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	0,61 kWh/l
	Niveau de pression acoustique à 1m	72,7 dB (A)
Alimentation électrique	Alimentation électrique (Autres tensions disponibles)	230V-I-50Hz
	Puissance nominale	1 kW
	Puissance spécifique	0,8 kW
	Type de prise de courant	Type F
Circuit frigorifique	Réfrigérant	R134a
	Batterie d'évaporation intégrée dans des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium	
	Batterie de condensation construite en tubes de cuivre et ailettes en aluminium	
Circuit d'air	Débit d'air nominal	V1 : 150 m³/h ; V2 : 150 m³/h
	Préfiltre à air	No
	Filtre à air	Filtre à air M5
Circuit hydraulique	Tube en polyéthylène linéaire de basse densité de qualité alimentaire	
	Débit d'eau nominal	1 l/min
	Stockage interne d'eau	9 l
	Compatibilité du réservoir d'eau externe	No
	Traitement de l'eau	
	Filtre à Sédiments, Filtre à Charbon Actif, Filtre à Ultrafiltration, Filtre à Zéolite, Filtre à Minéralisation et Lamp Ultraviolet	
Circuit électrique et de contrôle	Contrôle	Emerson DCS, Dixell XW60VS
	Display	Indicateurs de fonctionnement et accès via affichage interne
	IoT	No
	Tableau électrique et de contrôle avec protection thermique, magnétothermique et différentielle	
Sécurités du contrôle, alarmes, cycle de travail et dégivrage		
Dispositifs de sécurité	Protection contre les niveaux anormaux de pression de réfrigérant pour haute et basse pression	
Protections thermiques moteur de réinitialisation automatique (compresseur et ventilateur)		
Fusibles de protection et mise à la terre générale du tableau électrique		
Limites	Limites de température	10 °C to 45 °C
	Limites de humidité relative	10 % to 100 %
	Limites de stockage	-15 °C à 70 °C
Optionnel	Alimentation alternative	Autres couleurs
	Milieu marin	Compatible avec solaire
	Kit de consommables	Kit de pièces de rechange
	Type de prise de courant	Variateur de fréquence

CUMULUS C500

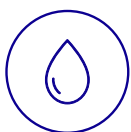
by GENAQ

502 litres par jour

5,5 kW

0,26 kWh/litre

Compatible avec
réservoir
externe



Eau Pure



Durabilité



Efficacité



Plug & Drink



Autonomie

Génération (litres par jour)

		Température (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humidité Relative (%)	100	451	462	492	518	364	281	227	165
	90	436	454	483	509	361	288	225	165
	80	429	446	475	502	366	280	218	120
	70	398	422	415	427	308	243	183	86
	60	360	373	379	351	267	215	119	
	50	254	275	264	247	190	160	79	
	40	179	177	169	149	132	85		
	30	124	121	115	99	79			
20	98	93	86	76					

Consommation (kWh par litre)

		Température (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humidité Relative (%)	100	0,33	0,31	0,29	0,26	0,32	0,36	0,38	0,45
	90	0,33	0,31	0,29	0,26	0,32	0,35	0,38	0,45
	80	0,33	0,31	0,29	0,26	0,31	0,35	0,38	0,56
	70	0,35	0,32	0,32	0,30	0,35	0,37	0,42	0,70
	60	0,38	0,36	0,35	0,34	0,38	0,42	0,56	
	50	0,52	0,48	0,46	0,44	0,47	0,48	0,70	
	40	0,67	0,66	0,64	0,61	0,61	0,71		
	30	0,83	0,82	0,82	0,78	0,74			
20	0,98	0,98	0,98	0,95					

Données mesurées en chambre climatique, vérifiées et certifiées.

La production peut être affectée par des facteurs tels que l'altitude, le nettoyage des filtres, le vent, etc.

Caractéristiques

GENAQ Cumulus C500	Version	3.4
	Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	1110 x 1095 x 1300 mm
	Poids	337 kg
	Dimensions avec emballage renforcé (Hauteur x Largeur x Profondeur)	1575 x 1240 x 1550 mm
	Poids avec emballage renforcé	555 kg
	Couleur	Vert
	Fabriqué en tôle d'acier galvanisé avec peinture polyester de haute résistance à la corrosion	
Performance	Génération nominale, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	502 l/jour
	Consommation nominale par litre, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	0,26 kWh/l
	Génération spécifique, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	267 l/jour
	Consommation spécifique par litre, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	0,38 kWh/l
	Niveau de pression acoustique à 1m	74 dB (A)
Alimentation électrique	Alimentation électrique (Autres tensions disponibles)	400V-III-50Hz
	Puissance nominale	5,5 kW
	Puissance spécifique	4,3 kW
	Type de prise de courant	Prise 32A 5 broches
Circuit frigorifique	Réfrigérant	R134a
	Batterie d'évaporation intégrée dans des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium Batterie de condensation construite en tubes de cuivre et ailettes en aluminium	
Circuit d'air	Débit d'air nominal	2000 m³/h
	Préfiltre à air	Préfiltre 60 ppi
	Filtre à air	Filtre à air F7
Circuit hydraulique	Tube en polyéthylène linéaire de basse densité de qualité alimentaire	
	Débit d'eau nominal	P1: 7,6 l/min ; P2: 7,6 l/min
	Stockage interne d'eau	14 l
	Compatibilité du réservoir d'eau externe	Maximum 600 l avec recirculation
	Traitement de l'eau	Préfiltre à Sédiments, Filtre à Sédiments, Filtre à Charbon Actif, Filtre à Ultrafiltration, Filtre à Zeolite, Filtre à Minéralisation et Lamp Ultraviolet
Circuit électrique et de contrôle	Contrôle	Emerson PLC, Dixell IPG208D-10021
	Display	VGIPG VISOGRAPH
	IoT	Inclus: Contrôle à distance via Ethernet, WIFI ou M2M
	Tableau électrique et de contrôle avec protection thermique, magnétothermique et différentielle Sécurités du contrôle, alarmes, cycle de travail et dégivrage	
Dispositifs de sécurité	Protection contre les niveaux anormaux de pression de réfrigérant pour haute et basse pression Protections thermiques moteur de réinitialisation automatique (compresseur et ventilateur) Fusibles de protection et mise à la terre générale du tableau électrique	
Limites	Limites de température	10 °C to 45 °C
	Limites de humidité relative	10 % to 100 %
	Limites de stockage	-15 °C à 70 °C
Optionnel	Alimentation alternative	Autres couleurs
	Milieu marin	Compatible avec solaire
	Kit de consommables	Kit de pièces de rechange
	Démarrateur progressif	Pompe doseuse de chlore
	Variateur de fréquence	

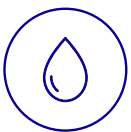
CUMULUS C5000

by GENAQ



5091 litres par jour
55,2 kW

0,26 kWh/liter
Compatible avec
réservoir externe



Eau Pure



Durabilité



Efficacité



Plug & Drink



Autonomie

Génération (litres par jour)

		Température (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humidité Relative (%)	100	4411	4513	4741	4848	3305	2552	2063	1471
	90	4400	4544	4769	4867	3411	2721	2126	1462
	80	4655	4769	5000	5091	3739	2859	2229	1143
	70	4376	4444	4296	4368	3150	2485	1870	727
	60	3789	3867	3862	3585	2726	2195	1215	
	50	2486	2585	2495	2328	1793	1505	744	
	40	1773	1671	1597	1406	1245	800		
	30	1295	1137	1085	932	742			
20	989	841	683	526					

Consommation (kWh par litre)

		Température (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humidité Relative (%)	100	0,37	0,35	0,32	0,30	0,36	0,41	0,43	0,45
	90	0,36	0,34	0,31	0,29	0,35	0,38	0,42	0,45
	80	0,33	0,31	0,29	0,26	0,31	0,35	0,38	0,56
	70	0,34	0,32	0,32	0,30	0,35	0,37	0,42	0,80
	60	0,38	0,36	0,35	0,34	0,38	0,42	0,56	
	50	0,56	0,52	0,49	0,48	0,51	0,52	0,75	
	40	0,75	0,72	0,69	0,66	0,66	0,77		
	30	0,88	0,88	0,88	0,85	0,81			
20	0,95	0,95	0,95	0,95					

Données mesurées en chambre climatique, vérifiées et certifiées.

La production peut être affectée par des facteurs tels que l'altitude, le nettoyage des filtres, le vent, etc.

Caractéristiques

GENAQ Cumulus C5000	Version	4.1
	Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	2190 x 2310 x 4790 mm
	Poids	8000 kg
	Dimensions avec emballage renforcé (Hauteur x Largeur x Profondeur)	2600 x 2240 x 6060 mm
	Poids avec emballage renforcé	10500 kg
	Couleur	Vert
	Fabriqué en tôle d'acier galvanisé avec peinture polyester de haute résistance à la corrosion	
Performance	Génération nominale, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	5091 l/jour
	Consommation nominale par litre, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	0,26 kWh/l
	Génération spécifique, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	2726 l/jour
	Consommation spécifique par litre, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	0,38 kWh/l
	Niveau de pression acoustique à 1m	74 dB (A)
Alimentation électrique	Alimentation électrique (Autres tensions disponibles)	400V-III-50Hz
	Puissance nominale	55,2 kW
	Puissance spécifique	43,2 kW
	Type de prise de courant	Connexion Directe (3x70 + N + T mm2)
Circuit frigorifique	Réfrigérant	R134a
Batterie d'évaporation intégrée dans des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium		
Batterie de condensation construite en tubes de cuivre et ailettes en aluminium		
Circuit d'air	Débit d'air nominal	F1: 7000 m³/h ; F2: 7000 m³/h ; F3: 7000 m³/h
	Préfiltre à air	Préfiltre 60 ppi
	Filtre à air	Filtre à air F7
Circuit hydraulique	Tube en polyéthylène linéaire de basse densité de qualité alimentaire	
	Débit d'eau nominal	P1: 25 l/min ; P2: 25 l/min
	Stockage interne d'eau	120 l
	Compatibilité du réservoir d'eau externe	Maximum 2000 l avec recirculation
	Traitement de l'eau	Filtre à sédiments (trois étapes), Charbon Actif, Zeolite, Minéralisation, Dosage de Chlore et Lamp Ultraviolet
Circuit électrique et de contrôle	Contrôle	Emerson PLC, Dixell IPG215D-12100
	Display	VGIPG VISOGRAPH
	IoT	Inclus: Contrôle à distance via Ethernet, WIFI ou M2M
	Tableau électrique et de contrôle avec protection thermique, magnétothermique et différentielle	
Sécurités du contrôle, alarmes, cycle de travail et dégivrage		
Dispositifs de sécurité	Protection contre les niveaux anormaux de pression de réfrigérant pour haute et basse pression	
Protections thermiques moteur de réinitialisation automatique (compresseur et ventilateur)		
Fusibles de protection et mise à la terre générale du tableau électrique		
Limites	Limites de température	10 °C to 45 °C
	Limites de humidité relative	10 % to 100 %
	Limites de stockage	-15 °C à 70 °C
Optionnel	Alimentation alternative	Autres couleurs
	Milieu marin	Compatible avec solaire
	Kit de consommables	Kit de pièces de rechange
	Adaptation au conteneur de 20 pieds	Unité de puissance
	Variateur de fréquence	

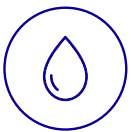
CUMULUS C5000-CO

by GENAQ



5091 litres par jour
55,2 kW
Solution intégrée
de 20 pieds

0,26 kWh/liter
Compatible avec
réservoir externe
Réservoir interne de 2000 litres



Eau Pure



Durabilité



Efficacité



Plug & Drink



Autonomie

Génération (litres par jour)

		Température (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humidité Relative (%)	100	4411	4513	4741	4848	3305	2552	2063	1471
	90	4400	4544	4769	4867	3411	2721	2126	1462
	80	4655	4769	5000	5091	3739	2859	2229	1143
	70	4376	4444	4296	4368	3150	2485	1870	727
	60	3789	3867	3862	3585	2726	2195	1215	
	50	2486	2585	2495	2328	1793	1505	744	
	40	1773	1671	1597	1406	1245	800		
	30	1295	1137	1085	932	742			
20	989	841	683	526					

Consommation (kWh par litre)

		Température (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humidité Relative (%)	100	0,37	0,35	0,32	0,30	0,36	0,41	0,43	0,45
	90	0,36	0,34	0,31	0,29	0,35	0,38	0,42	0,45
	80	0,33	0,31	0,29	0,26	0,31	0,35	0,38	0,56
	70	0,34	0,32	0,32	0,30	0,35	0,37	0,42	0,80
	60	0,38	0,36	0,35	0,34	0,38	0,42	0,56	
	50	0,56	0,52	0,49	0,48	0,51	0,52	0,75	
	40	0,75	0,72	0,69	0,66	0,66	0,77		
	30	0,88	0,88	0,88	0,85	0,81			
20	0,95	0,95	0,95	0,95					

Données mesurées en chambre climatique, vérifiées et certifiées.

La production peut être affectée par des facteurs tels que l'altitude, le nettoyage des filtres, le vent, etc.

Caractéristiques

GENAQ Cumulus C5000	Version	4.1-CO
	Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	2600 x 2240 x 6060 mm
	Poids	Générateur : 8000 kg Avec PU en option : 10000 kg
	Dimensions avec emballage renforcé (Hauteur x Largeur x Profondeur)	2600 x 2240 x 6060 mm
	Poids avec emballage renforcé	10000 kg
	Couleur	Vert
Fabriqué en tôle d'acier galvanisé avec peinture polyester de haute résistance à la corrosion		
Performance	Génération nominale, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	5091 l/jour
	Consommation nominale par litre, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	0,26 kWh/l
	Génération spécifique, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	2726 l/jour
	Consommation spécifique par litre, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	0,38 kWh/l
	Niveau de pression acoustique à 1m	74 dB (A)
Alimentation électrique	Alimentation électrique (Autres tensions disponibles)	400V-III-50Hz
	Puissance nominale	55,2 kW
	Puissance spécifique	43,2 kW
	Type de prise de courant	Connexion Directe (3 x 70 + N + T mm²)
Circuit frigorifique	Réfrigérant	R134a
	Batterie d'évaporation intégrée dans des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium	
	Batterie de condensation construite en tubes de cuivre et ailettes en aluminium	
Circuit d'air	Débit d'air nominal	F1: 7000 m³/h ; F2: 7000 m³/h ; F3: 7000 m³/h
	Préfiltre à air	Préfiltre 60 ppi
	Filtre à air	Filtre à air F7
Circuit hydraulique	Tube en polyéthylène linéaire de basse densité de qualité alimentaire	
	Débit d'eau nominal	P1: 25 l/min ; P2: 25 l/min
	Stockage interne d'eau	120 l
	Compatibilité du réservoir d'eau externe	Maximum 2000 l avec recirculation
	Traitement de l'eau	Filtre à sédiments (trois étapes), Charbon Actif, Zeolite, Minéralisation, Dosage de Chlore et Lamp Ultraviolet
Circuit électrique et de contrôle	Contrôle	Emerson PLC, Dixell IPG215D-12100
	Display	VGIPG VISOGRAPH
	IoT	Inclus: Contrôle à distance via Ethernet, WIFI ou M2M
	Tableau électrique et de contrôle avec protection thermique, magnétothermique et différentielle	
Sécurités du contrôle, alarmes, cycle de travail et dégivrage		
Dispositifs de sécurité	Protection contre les niveaux anormaux de pression de réfrigérant pour haute et basse pression	
	Protections thermiques moteur de réinitialisation automatique (compresseur et ventilateur)	
	Fusibles de protection et mise à la terre générale du tableau électrique	
Limites	Limites de température	10 °C to 45 °C
	Limites de humidité relative	10 % to 100 %
	Limites de stockage	-15 °C à 70 °C
Optionnel	Alimentation alternative	Autres couleurs
	Milieu marin	Compatible avec solaire
	Kit de consommables	Kit de pièces de rechange
	Groupe électrogène intégré	Variateur de fréquence